

Рассмотрено
на заседании педагогического совета

протокол №2 от 30.08.2021г.



Утверждено приказом директора

МБОУ «Буновская ООШ»

№ 76 от 30.08.2021г.

Директор МБОУ «Бубновская ООШ»
Рядинская Н.В.

**Изменения (дополнения)
к основной образовательной программе начального общего образования
МБОУ «Бубновская ООШ»,
утвержденные приказом №76 от 30.08.2021г.**

На основании ФЗ от 31.07.2020 года №304 «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся», распоряжения правительства РФ от 12.11.2020г. №2945-Р «Об утверждении плана мероприятий по реализации в 2021-2025 годах Стратегии развития воспитания в Российской Федерации на период до 2025 года», приказа Минпросвещения РФ от 11.12.2020г. №712 «О внесении изменений в некоторые федеральные государственные образовательные стандарты общего образования по вопросам воспитания обучающихся», приказа Минпросвещения РФ от 04.08.2020г. №ДГ 1249/06 «О внедрении примерной программы воспитания», в основную образовательную программу начального общего образования МБОУ «Бубновская ООШ» внесены следующие изменения и дополнения:

1. **Целевой раздел:** второй абзац подпункта 1.2. «Планируемые результаты освоения основной образовательной программы начального общего образования», после слов «основной образовательной программы начального общего образования» дополнить словами «рабочей программы воспитания».

2. **Содержательный раздел:**

2.1. включен пункт «Рабочая программа воспитания МБОУ «Бубновская ООШ»;

2.2 пункт 2.2. «Программы отдельных учебных предметов, курсов начального общего образования» в последнем абзаце после слов «основа для разработки рабочих программ по предметам» дополнить словами, «в том числе с учетом рабочей программы воспитания».

2.3. исключить подпункт 2.3. «Программа духовно-нравственного развития, воспитания обучающихся при получении начального общего образования и подпункт 2.4. «Программа формирования экологической культуры, здорового и безопасного образа жизни».

3. **Организационный раздел:** дополнен пунктом «Календарный план воспитательной работы».